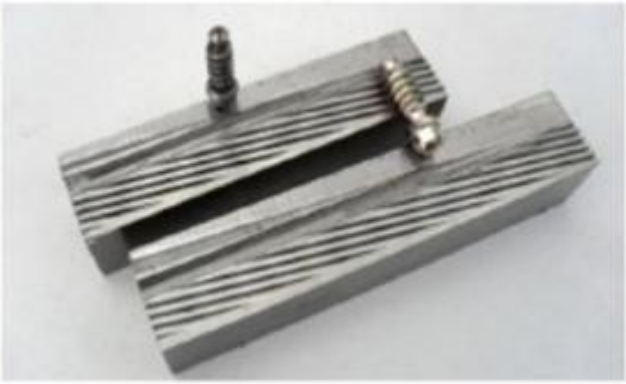
飛樂思金屬表面科技(上海)有限公司
Philos Surface Treatment (Shanghai) Co., Ltd.
上海市金山区朱泾镇鸿尊路 369 号 邮编：201599 电话: +86 (0) 21 6732 8747, 传真: +86 (0) 21 6722 8747



案列分析：

滚丝模具紧固件制造商的成本节约

案例背景： 我们的客户，一个伊利诺斯主要滚丝模具紧固件制造商，使用纵尺测量的轧制螺纹。制造业的主要成本是模具以及重新研磨它们的成本。显然，每个模具在再磨之间产生的纵尺越多。（重磨周期 7 次）制造过程就可以生产效率更高，性价比更高。

最终结果： 随着 PST，我们客户发现，每一个给定的模具他们可以生产 3 倍以上的纵尺，甚至随着 PST 处理成本的增加其每纵尺的总制造成本也降低了 16%，在总生产 1500 万纵尺，节约直接和间接成本 461K 美金。

	基本处理	PST 表面处理
每模成本	$1,800	$1,800
每模 PST 成本	-----	$8,000
再磨成本	$2,800	$2,800
每模运输成本	$700	$800
每模总成本	$5,300	$13,400
每模生产的纵尺	48,000 LF	144,000 LF
每纵尺成本	11.0c/LF	9.3c/LF
生产 1500 万纵尺成本	$1,656k	$1,395k
模具使用	312	104

PST 表面处理成本看起来比较高，但在整个生产过程中，为客户节约了很重要的资金。

每次装运重新研磨是 100 美元，PST 表面处理增加 100 美元成本。

PST 处理后的模具对比未处理的模具几乎生产 3 倍的纵尺

生产 1500 万纵尺直接节省 261K 美金

此外间接节省 200K 美金减少（减少 67%的发票出货，储存和接收，减少 208 次设定时间）因为减少 208 个模具使用

直接节省 261K 美金，间接节省 200K 美金，PST 处理后生产 1500 万的纵尺总共节省 461K 美金

今天联系我们，用 PST 处理您的工具和组件，你只需要一个名义成本，我们的销售工程师将向您介绍 PST 过程并演示 PST 的卓越技术初始概念证明应用。

Confidential, Proprietary, and Property of Philos Surface Treatment (Shanghai) Co., Ltd.© Philos Surface Treatment (Shanghai) Co., Ltd.2017